



FONDI STRUTTURALI EUROPEI
pon 2014-2020



Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca
Dipartimento per la Programmazione
Direzione Generale per Interventi in materia di edilizia scolastica, per la gestione dei fondi strutturali per l'istruzione e per l'innovazione digitale
URRUCO IV

PER LA SCUOLA - COMPETENZE E AMBIENTI PER L'APPRENDIMENTO (FSE-FESR)

Ministero dell'Istruzione dell'Università e della Ricerca
Istituto Comprensivo Statale "C. CARMINATI"
Scuola Primaria e Scuola Secondaria di 1° grado
Via Dante 4 - 21015 - LONATE POZZOLO (VA)
Tel 0331/66.81.62 - Fax 0331/66.17.27 - C.F. 82009120120

Comunicazione N. 36/57

Lonate Pozzolo, 10/10/2018

Ai docenti
Ai genitori degli alunni in elenco
Scuola Secondaria

Oggetto: **Corsi PON per acquisizione competenze di base**

L'Istituto Carminati propone corsi finalizzati all'acquisizione delle **competenze di base di Italiano (classi terze), Matematica (classi prime e seconde), Inglese (classi prime) e Francese (classi terze)** tenuti dai docenti interni dell'istituto.

I corsi sono gratuiti e si terranno in orario extrascolastico con cadenza settimanale per un totale di 30 ore. Le lezioni si svolgeranno con il seguente orario:

CLASSI PRIME : **Giovedì** 14.30 / 15.30: MATEMATICA - 15.30 / 16.30: INGLESE
CLASSI SECONDE : **Giovedì** 15.30 / 17.30: MATEMATICA
CLASSI TERZE: **Venerdì** 14.30 / 15.30: FRANCESE -15.30 / 16.30: ITALIANO

I genitori che intendono aderire ai corsi PON 2018-2019 dovranno compilare il modulo sottostante e consegnarlo al coordinatore di classe entro il **18 ottobre 2018**.

Si precisa che l'avvio di ogni singolo corso è subordinato all'adesione di minimo 25 alunni. l'iscrizione implica obbligo di frequenza.

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

dott.ssa Fabiana Donatella Ginesi

Firma autografa sostituita a mezzo stampa
ai sensi dell'art.3, comma 2 del D. Lgs n. 39/93

DA RESTITUIRE AL COORDINATORE **entro il 18 ottobre 2018**

Il sottoscritto genitore dell'alunno/a

Classe sez Scuola.....

- ISCRIVE il proprio figlio/a al CORSO PON a.s. 2018-2019 Inglese (Solo classi prime)
- ISCRIVE il proprio figlio/a al CORSO PON a.s. 2018-2019 Matematica (Solo classi prime)
- ISCRIVE il proprio figlio/a al CORSO PON a.s. 2018-2019 Matematica (Solo classi seconde)
- ISCRIVE il proprio figlio/a al CORSO PON a.s. 2018-2019 Italiano (Solo classi terze)
- ISCRIVE il proprio figlio/a al CORSO PON a.s. 2018-2019 Francese (Solo classi terze)

Firma del genitore

.....